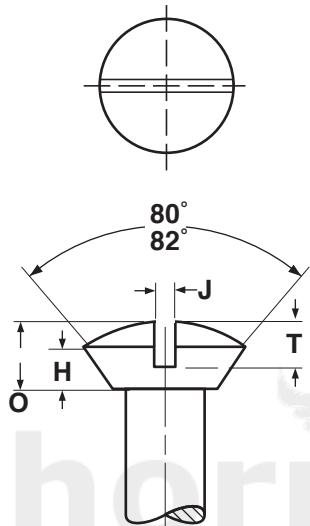


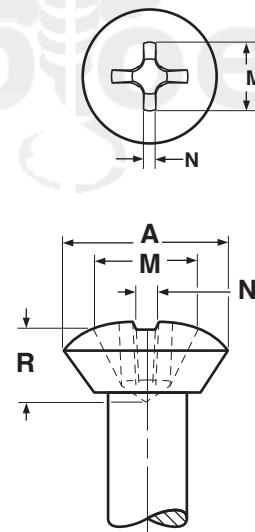
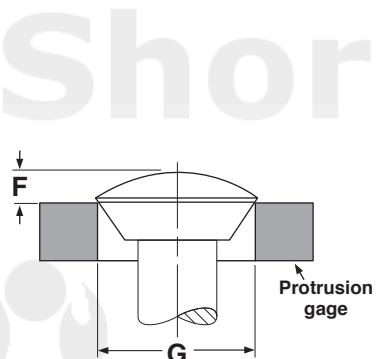
SELF-TAPPING SCREWS

HEAD DIMENSIONS

Oval Undercut



Slotted



Phillips

UNDERCUT OVAL HEADS FOR SELF-TAPPING SCREWS															ASME B18.6.3—2013		Phillips Driver Size		
Nominal Size	These Lengths or Shorter are Undercut		A		H		O		J		T		M		R	N	F		
			Head Dimensions		Slot Dimensions		Recess Dimensions		Protrusion Above Gaging Diameter		Gaging Diameter								
	Type AB	Other Types	Diameter	Max	Min	Ref	Diameter	Side Height	Total Height	Width	Depth	Width	Diam	Depth	Width	Max	Min		
0	3/16	1/8	0.112	0.096	0.025	0.046	0.033	0.023	0.016	0.028	0.022	0.068	0.036	0.014	0.047	0.031	0.078	0	
1	3/16	5/32	0.137	0.120	0.031	0.056	0.042	0.026	0.019	0.034	0.027	0.070	0.039	0.015	0.053	0.035	0.101	0	
2	3/16	3/16	0.162	0.144	0.036	0.065	0.050	0.031	0.023	0.040	0.033	0.106	0.060	0.018	0.058	0.039	0.124	1	
3	7/32	7/32	0.187	0.167	0.042	0.075	0.059	0.035	0.027	0.047	0.038	0.118	0.072	0.019	0.064	0.044	0.148	1	
4	1/4	1/4	0.212	0.191	0.047	0.084	0.067	0.039	0.031	0.053	0.043	0.130	0.086	0.019	0.069	0.048	0.172	1	
5	1/4	1/4	0.237	0.215	0.053	0.094	0.076	0.043	0.035	0.059	0.048	0.152	0.073	0.028	0.075	0.053	0.196	2	
6	5/16	5/16	0.262	0.238	0.059	0.104	0.084	0.048	0.039	0.065	0.053	0.172	0.092	0.030	0.080	0.057	0.220	2	
7	3/8	3/8	0.287	0.262	0.064	0.113	0.093	0.048	0.039	0.071	0.059	0.176	0.098	0.030	0.085	0.062	0.243	2	
8	7/16	7/16	0.312	0.285	0.070	0.123	0.101	0.054	0.045	0.078	0.064	0.186	0.107	0.031	0.091	0.066	0.267	2	
10	1/2	1/2	0.362	0.333	0.081	0.142	0.118	0.060	0.050	0.090	0.074	0.202	0.125	0.033	0.102	0.075	0.313	2	
12	9/16	9/16	0.412	0.380	0.092	0.161	0.135	0.067	0.056	0.103	0.085	0.264	0.140	0.038	0.113	0.084	0.362	3	
1/4	5/8	5/8	0.477	0.442	0.107	0.186	0.158	0.075	0.064	0.119	0.098	0.284	0.160	0.040	0.129	0.095	0.424	3	
5/16	13/16	5/8	0.597	0.556	0.134	0.232	0.198	0.084	0.072	0.149	0.124	0.374	0.214	0.065	0.155	0.117	0.539	4	
3/8	-	5/8	0.717	0.670	0.161	0.278	0.239	0.094	0.081	0.179	0.149	0.394	0.233	0.068	0.182	0.139	0.653	4	
7/16	-	3/4	0.760	0.715	0.156	0.279	0.239	0.094	0.081	0.184	0.154	0.404	0.245	0.070	0.195	0.150	0.690	4	
1/2	-	3/4	0.815	0.765	0.156	0.288	0.244	0.106	0.091	0.204	0.169	0.416	0.257	0.071	0.212	0.163	0.739	4	